

Idéal pour le soudage

- Aluminium
- Acier
- Acier

TIG AC : 10A ▷ 200A  
TIG DC : 5A ▷ 160A  
MMA : 10A ▷ 160A



**Refroidissement eau (option)**  
400W - ref. 041271

## INTERFACE

De technologie INVERTER, le TIG AC/DC 200 est contrôlé par microprocesseur avec un panneau de commande digital pour des réglages simplifiés. Avec sa sauvegarde mémoire, vous pouvez conserver jusqu'à 5 programmes.

## TIG 207

### ✓ Amorçage :



Adjust  
Ideal  
Position

- 2 possibilités : HF sans contact ou LIFT avec contact.
- Automatisation intégré : «Adjust Ideal Position».

Le système vous aide à positionner l'électrode avant la montée du courant. Une intensité très faible est délivrée, agissant comme un « faisceau lumineux » (disponible en 4T et 4Tlog).

### ✓ 3 gestions de la gâchette :

- 2 Temps
- 4 Temps
- 4 T «LOG» : l'opérateur choisit à tout moment par une brève impulsion sur la gâchette entre 2 courants de soudage (courant chaud et courant froid).

### ✓ Détection automatique de la torche :

Avec possibilité de connecter une torche simple ou à double bouton, avec ou sans potentiomètre intégré.

### ✓ 3 procédés AC/DC :

- **TIG :** Réglages communs AC et DC: pré-gaz / montée du courant / intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog)/ post-gaz / évanouissement. Réglages spécifiques AC :
  - Balance (20 à 60 %) décapage / pénétration
  - Fréquence pour focaliser l'arc avec précision (20 à 200 Hz)
 -> manuelle ou automatique (fonction AC Easy)
- **TIG Pulsé :**
  - **Mode Easy Pulse :** l'opérateur définit son courant moyen de soudage. L'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid.
  - **Mode Normal :** l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence de pulsation (0,2 HZ à 20 HZ).
- **TIG SPOT :** Permet de préparer les pièces en faisant du pointage.

### ✓ Prise avant :

Pour connecter une commande à pédale (ref.045682) ou une commande à distance manuelle (ref.045675).



**Poste avec accessoires** – ref.011618 :

- torche TIG SR26DB (4m)
- boîte de consommables,
- pince de masse (2m / ø25mm<sup>2</sup>)
- porte électrode (2m / ø25mm<sup>2</sup>)

**Existe en version sans accessoires**

– ref.011625



**MMA**

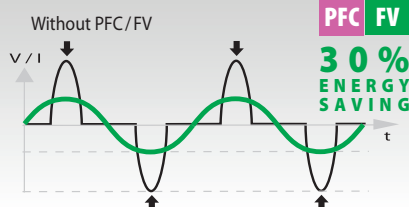
- Soude avec une grande facilité toutes les électrodes acier, inox, fonte, rutile ou basique.
- En plus de l'Anti-Sticking, ce produit vous propose un Hot Start et un Arc Force réglables.

## ALIMENTATION HIGH-TECH

**PFC POWER FACTOR CORRECTION**

**FV FLEXIBLE VOLTAGE**

85V 265V



De dernière génération, le TIG 200 AC/DC dispose d'un PFC de grande envergure qui le rend FLEXIBLE VOLTAGE (85-265V).

Grâce à cette technologie, il fonctionne sur une simple prise 230V-13A ou 110V-20A même en utilisation intensive et sur rallonges de chantier (100m).

50/60hz	-AM-	I <sub>2</sub>			EN60974-1 (40°C)		U <sub>0</sub>	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	
		TIG AC	TIG DC	MMA	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)				
230V 1~	13A	10-200A	5-160A	10-160A	95A	13%	70V	35/50	20x39x36 / 19	6 kW 7.5 kVA
110V 1~	20A	10-160A	5-160A	10-160A	90A	30%				