

**TIG
DC - HF
TRIPHASE**

10 ▶ 250 A

GYSMI TIG 250DC HF



Ce TIG industriel est construit pour le soudage des alliages d'aciers, d'inox et de cuivre. Ses technologies intégrées lui permettent de couvrir les applications les plus pointues en TIG et de souder à l'électrode cellulosique en MMA.

INTERFACE

Panneau de commande digital pour des réglages simplifiés.
Sauvegarde mémoire jusqu'à 5 programmes.

AMORÇAGE

- 2 possibilités : LIFT pour environnement spécifique HF sans contact
- Automatisation intégrée : « Adjust Ideal Position » en 4T et 4 Tlog



GESTION DE LA GACHETTE

- 2 Temps / 4 Temps / 4 Temps « LOG » (gestion courant chaud et courant froid)

3 PROCÉDES TIG

- TIG "normal" :

Réglables Pré-Gaz / Montée du courant / Intensité (1 ou 2 intensités possibles en mode 4Tlog) / Post-Gaz / Évanouissement.

- TIG Pulsé :

- Mode Easy Pulse : l'opérateur définit le courant moyen de soudure, l'appareil gère automatiquement la fréquence, le courant chaud et le courant froid

- Mode normal : l'opérateur règle son courant chaud, son courant froid et la fréquence (0,2 HZ à 20 HZ)

- TIG Spot :

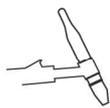
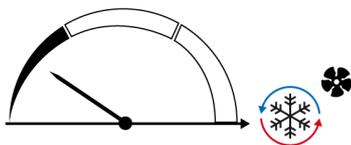
Permet de préparer les pièces en faisant du pointage



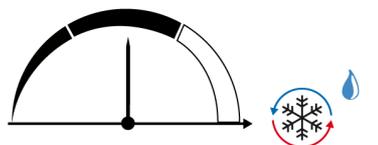
35/50 mm²

Poste fourni sans accessoires – réf.011885

MODE DE REFROIDISSEMENT (OPTIONS)



SR26



10 M3-XL
réf.041257

+

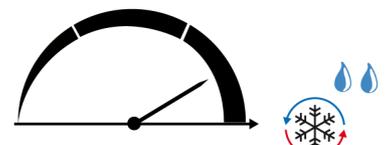


400W - 1,25L
réf.041271

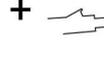
+



SR20



1300W - 5L
ref.033894



SR18

CE EN 60974-1

50/60Hz	AM	I ₂ (A)			EN60974-1 (40°C)		U ₀	cm kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		AC	DC	MMA	I _A (60%)	X% (I ₂ max)			
400V	16A	—	10A ▽ 250A	10A ▽ 250A	170A	33%	85V	50x24x39cm 19kg	10kW 12,5kVA