

CONSOMMABLES

- Baguette d'apport TIG

Baguette d'apport TIG

Type de baguette	Classification	Description & applications	Propriété mécaniques
Acier	AWS 5.18 - ER70S-6 EN 636-A - W 46 4 W3Si1	• Métal d'apport pour le soudage TIG acier en courant continu	Re 480 MPa Rm 580 MPa A 5 d 28% KV 20°C 160j
Inox (308L)	EN 12072 - W19.9L DIN 8556 - X2CrNi19.9 AWS A5.9 - ER308L	• Métal d'apport pour le soudage TIG inox en courant continu • Adapté au milieu alimentaire, acide organique...	Re 380 MPa Rm 610 MPa A 5 d 42% KV 20°C 100j
Inox (316L)	EN 12072 - W19.12.3 L DIN 8556 - X2CrNiMo19.12 AWS A5.9 - ER316L	• Métal d'apport pour le soudage TIG inox en courant continu • Adapté aux milieux corrosif, acide, chlore...	Re 400 MPa Rm 590 MPa A 5 d 39% KV 20°C 100j
Alu	NF A 81.331 - N-ALMg5 AWS A5.10 - ER5356	• Métal d'apport pour le soudage TIG aluminium en courant alternatif	Re 210 MPa Rm 235 MPa A 5 d >15%

Références GYS															
Acier				Inox (308L)				Inox (316L)				Alu			
Blister :				Blister :				Blister :				Etui :			
ø1,6	x60	330mm	087224	ø1,6	x60	330mm	087248	ø1,6	x60	330mm	087262	ø1,6	x920	1m	087170
ø2	x40	330mm	087231	ø1,6	x319	1m	087156	ø1,6	x315	1m	087125	ø2	x590	1m	087187
Etui :				ø2	x40	330mm	087255	ø2	x40	330mm	087279	ø2,4	x410	1m	087194
ø1,2	x319	1m	087019	ø2,4	x204	1m	087163	ø2	x205	1m	087200				
ø2	x204	1m	087217					ø2,4	x140	1m	087149				
ø2,4	x142	1m	087033												