



# CONSOMMABLES

- Fil de soudage MIG/MAG

# Fil de soudure MIG/MAG

Type de fil	Classification	Description & applications	Propriété mécaniques
Acier (SG2)	AWS A5.18 - ER70S-6 EN 440 - G3 Si 1	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Métal d'apport pour le soudage MAG des aciers de constructions non alliés et faiblement alliés.</b></li> <li>• <b>Utilisé dans un grand nombre de construction générale, navale, ponts...</b></li> </ul>	Re 470 MPa Rm 560 MPa A 5 d 26% KV 20°C 150j
Acier Galva (G2TI)	AWS A5.18 - ER70S-6	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Métal d'apport pour le soudage MAG des acier carboné, zingué...</b></li> <li>• <b>Construction d'usage général, menuiserie métallique, maintenance de matériel agricole...</b></li> </ul>	Re 460 MPa Rm 560 MPa A 5 d 28% KV 20°C 150j
Fil fourré Acier	AWS A5.20 - E71T-GS EN 758 - T 42 Z W N 1H10	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Métal d'apport pour le soudage MAG des aciers.</b></li> <li>• <b>Aucun besoin d'un apport gazeux et est insensible aux perturbations extérieur</b></li> </ul>	Re 430 MPa Rm 520 MPa A 5 d 22%
AlMg5	AWS A5.10 - ER 5356 DIN 1732 - AlMg5	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Métal d'apport pour le soudage MIG des alliages d'aluminium au Magnésium.</b></li> <li>• <b>Utilisé dans la construction navale, de réservoirs, de chemin de fer et l'industrie automobile.</b></li> </ul>	Re 280 MPa Rm 350 MPa A 5 d 26%
AlSi5	AWS A5.18 - ER 70S6	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Métal d'apport pour le soudage MIG pour la réparation et le rechargement d'alliages aluminium au silicium forgés et coulés.</b></li> <li>• <b>Possède de bonnes caractéristiques de fluidité.</b></li> </ul>	Re 100 MPa Rm 160 MPa A 5 d 15% KV 20°C 20j
AlSi12	AWS A5.10 - ER 4047 DIN 1913 - E 51 21 R3	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Métal d'apport pour le soudage MIG des alliages d'aluminium.</b></li> <li>• <b>Utilisé pour les encadrements de fenêtres, les tubes d'aluminium, meubles, blocs moteur, pièces automobile...</b></li> </ul>	Re 100 MPa Rm 160 MPa A 5 d 15 % KV 20°C 20j
Inox 308LSi	AWS A5.9 - ER 308L Si EN 12072 - G19 9L	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Métal d'apport pour le soudage MIG des inox</b></li> <li>• <b>Adapté au domaine alimentaire. Résistance à la corrosion, acide organique, solution saline ou alcaline...</b></li> </ul>	Re 380 MPa Rm 600 MPa A 5 d 40% KV 20°C 90j
Inox 316LSi	AWS A5.9 - ER 316L Si EN 12072 - G19 12 3L	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Métal d'apport pour le soudage MIG des inox</b></li> <li>• <b>Grande résistance aux milieux acide et chloré</b></li> </ul>	Re 400 MPa Rm 600 MPa A 5 d 39% KV 20°C 95j
CuSi3	DIN 1733 - CuSi3 AWS A5.7 - ER CuSi-A	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Soudage hétérogène des équipement et des liaisons de carrosserie automobile</b></li> <li>• <b>Utilisé dans le domaine industriel en général</b></li> </ul>	Re 120 MPa Rm 350 MPa A 5 d 40 % KV 20°C 60j
CuAl8	AWS A5.7 - ER CuAl-A1 EN 12072 - G19 9L	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Soudage hétérogène des équipements et des liaisons de carrosserie automobile</b></li> <li>• <b>Résistance au milieu salin, il est idéal pour les constructions navales, l'industrie chimique...</b></li> </ul>	Re 180 MPa Rm 400 MPa A 5 d 40 %

Références GYS							
Acier (SG2)		Acier Galva (G2TI)		Fil fourré Acier		AlMg5	
∅0,6-D100	086593	∅0,6-D200	086760	∅0,9-D100	086104	∅0,8-D100	086548
∅0,6-D200	086111	∅0,8-D200	086777	∅0,9-D200	086623	∅0,8-D200	086555
∅0,6-D300	086166			∅1,2-D200	086630	∅1,0-D200	086562
∅0,8-D100	086609					∅1,0-D300	086524
∅0,8-D200	086128					∅1,2-D300	086531
∅0,8-D300	086227						
∅0,8-D300 eco	086272						
∅1,0-D200	086135						
∅1,0-D300	086234						
∅1,0-D300 eco	086289						
∅1,2-D300	086241						
∅1,2-D300 eco	086296						
AlSi5		AlSi12		Inox 308LSi		Inox 316LSi	
∅0,8-D100	086685	∅0,8-D100	086678	∅0,8-D100	086616	∅0,8-D200	086326
∅1,0-D200	086142	∅1,0-D200	086067	∅0,8-D200	086579		
∅1,2-D200	086159	∅1,2-D200	086074				
CuSi3		CuAl8					
∅0,8-D100	086692	∅0,8-D200	086661				
∅0,8-D200	086647						
∅1,0-D200	086654						