

Le GYSMI 151 a été développé spécialement pour permettre de souder des électrodes de 4mm sur une alimentation 110V. Cet appareil aux spécifications avancées contient un filtre LC haute performance pour assurer un soudage puissant et doux.

Robuste, portable, le Gysmi 151 LC est aussi compatible pour fonctionner sur groupe électrogène ou rallonges électriques.

- Poste à technologie Inverter avec commande par microprocesseur. Clavier tactile et affichage digital.
- **MMA** : la dynamique d'arc du produit est unique sur le marché. Les électrodes basiques ne posent aucun problème. En plus de l'Arc Force et de l'Anti-Sticking, ce produit est le seul monophasé de cette puissance sur le marché à vous proposer un Hot Start réglable pour toutes les électrodes.
- **TIG-LIFT** : Avec son microcontrôleur, l'amorçage en TIG est très facile.
- Il est protégé pour le fonctionnement sur groupes électrogènes et contre les variations de tension d'alimentation (+/-15%).
- Compte tenu de son facteur de marche très élevé à forte intensité, il est conseillé de le brancher sur une prise 32 A à fusible retardé, ou de l'adapter pour une prise de puissance supérieure.



Protected & Compatible



OPTION (ref 044425):

TORCHE TIG

- Câble long. 4 m

- Connecteur 10/25 mm²



INCLUDED

Livré en valise avec :

- Câble de masse (1,6m / ø16mm²)
- Porte-électrode (2m / ø16mm²)

ATOUTS

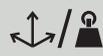
HOT START : puissance accrue à l'amorçage.

ANTI STICKING : réduit les risques de collage de l'électrode en cas de contact avec la pièce.

ARC FORCE : augmentation ponctuelle du courant en situation de soudage difficile.



Testé en usine contre les surtensions jusqu'à 400V, il est adapté à l'utilisation sur groupe électrogène grâce au Protec 400.

50/60hz	-AM-	I ₂									EN60974-1 (40°C)		U ₀	 cm/kg	 Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
		TIG	MMA	ø1.6	ø2	ø2.5	ø3.2	ø4	ø5	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
110V 1~	32A	10-150A	10-145A	62	50	47	45	38	-	130A	150A 43%	85V	39x30x15 7.5	6 kW 7.5 kVA	