

COUPURE NIVEAU 4



Utilisation
 Grâce à ses caractéristiques techniques, ce gant s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux nécessitant une bonne dextérité ainsi qu'une protection importante contre les risques mécaniques et notamment **la coupure (niveau 4)**. Maintenance industrielle, assemblage automobile, manutention générale, prise de câbles, d'objets coupants, manipulations de matériaux bruts, abrasifs, de carrelages, de céramiques, de tôles, etc. (*)



Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage:** tricoté une pièce, (sans couture), poignet élastique. Dos aéré (sans enduction).
- ✓ **Matière:** support tricoté en fibres Kevlar®, enduction sur la paume et les doigts en nitrile.
- ✓ **Coloris:** support jaune, enduction coloris gris.
- ✓ **Jauge:** 10.
- ✓ **Tailles:** 8, 9, 10.
- ✓ **Conditionnement:** - carton de 100 paires.
- sachet de 10 paires.

En savoir plus: www.singer.fr



Principaux atouts

- ✓ **Fabrication ISO9001.**
- ✓ **Montage sans couture:**
 - améliore le confort de l'utilisateur (absence d'aspérité, de points d'échauffements).
 - améliore la dextérité pour la prise d'objets fins.
- ✓ La fibre **Kevlar®** (marque déposée de chez Dupont de Nemours) apporte une bonne protection contre les risques mécaniques .
- ✓ **Enduction protectrice:** l'enduction nitrile sur la paume apporte une protection complémentaire à l'utilisateur notamment contre les huiles et les graisses. Le dos non enduit permet de conserver une bonne aération de la main.
- ✓ Poignet tricoté élastique pour un bon maintien du gant sur la main



Conformité
 Ce gant a été testé suivant la norme européenne **EN388: 2003** contre les risques mécaniques (risques intermédiaires)
 Il est conforme à la **Directive Européenne 89/686/CEE** relative aux Equipements de Protection Individuelle (**EPI**).
 Attestation d'Examen CE de type délivrée **par SGS**, organisme notifié **n°0120**.

EN388: 2003. Données mécaniques. Information sur les niveaux	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	TKV10NIG Niveaux obtenus	EN388: 2003
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	4	<p>4.4.4.3</p>
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	4	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	4	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	3	

Votre partenaire **Goldex®**

