



Utilisation

Grâce à ses caractéristiques techniques, ce gant s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux lourds nécessitant une bonne résistance ainsi que pour des travaux en milieu huileux et/ou graisseux : automobile, manipulation de pièces mécaniques, manutention de matériaux de construction, exploitation forestière, tri, ramassage...

Caractéristiques techniques

Montage / matières: Type coupé cousu.

Support coton molleton. Enduction nitrile (version 3/4 enduit). Manchette toile. Dos aéré.

Coloris: support coton écru, enduction bleu.

Tailles: 9, 10.

Conditionnement: - carton de 100 paires.
- sachet de 10 paires.



En savoir plus: www.singer.fr

Principaux atouts

- ✓ Support coton molleton: apporte le confort d'une matière naturelle qui facilite l'absorption de la transpiration; le dos aéré en améliore l'évacuation.
- ✓ La manchette toile coton évasée apporte une protection du poignet et permet un retrait rapide du gant si nécessaire.
- ✓ Enduction protectrice: l'enduction lourde apporte une très bonne résistance pour des travaux difficiles nécessitant une protection renforcée.
- ✓ Bon rapport qualité/prix.

**Manutention
lourde en
milieu humide**

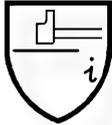
Conformité

Ce gant a été testé suivant la norme européenne **EN388: 1994** contre les risques mécaniques (risques intermédiaires)

Il est conforme à la **Directive Européenne 89/686/CEE** relative aux Equipements de Protection Individuelle.

Homologation : attestation d'Examen CE de type **n°030225C** délivrée par **SGS**, organisme notifié **n°0120**.



EN388: 1994. Données mécaniques. Information sur les niveaux	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	NBR9326T Niveaux obtenus	EN388: 1994
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	3	 3.1.1.1
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	1	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	1	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	1	

Votre partenaire **Prosur®**