

### Commande à pédale

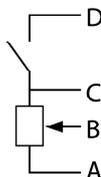
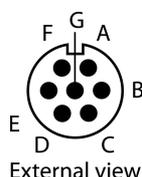
Ref. 045682

#### Connexion de la pédale :

Les GYSMI TIG 200 DC HF, 207/208 HF AC/DC et 250 HF DC disposent d'une prise pour commande à distance. Le connecteur 7 broches adapté (référence 71486 disponible en option) permet de raccorder une commande manuelle (RC) ou à pédale (PED). Le câblage s'effectue de la façon suivante:



Réf. 71486



D : Contact gâchette  
C : Masse  
B : Curseur potentiomètre  
A : + 5V

Conseil: la valeur du potentiomètre doit être de 10 K $\Omega$ .

#### Caractéristiques:

La commande à pédale permet de régler le courant de soudage du plus bas (DC: 5A/ AC: 10A) jusqu'au courant maximum désiré, dans tous les modes sauf SPOT.

Ainsi équipé, le poste GYS fonctionnera seulement en mode 2T. La montée et la descente du courant ne se règlent plus sur le poste, mais manuellement à l'aide de la pédale.

En mode SPOT, la pédale TIG remplit la fonction de la gâchette de la torche (la position de la pédale n'a pas d'incidence sur le courant de soudage)

