

# ASPIRATEURS INDUSTRIELS

*Triphasés*



## INV 30 T

**Aspirateur destiné à une utilisation continue dans les environnements difficiles et plus particulièrement dans les milieux encombrés et étroits**

- Triphasé, doté d'une turbine 1 étage à canal latéral en aluminium assurant une dépression et un débit constants pour d'excellentes performances d'aspiration
- Filtre polyester, tête de filtre amovible pour un décolmatage manuel facilité
- Dimensions réduites, roues arrières pivotantes et roues avant fixes de grand diamètre garantissant une excellente maniabilité dans les endroits étroits
- Flotteur mécanique permettant l'arrêt automatique de l'appareil une fois la cuve pleine
- Réservoir inoxydable grande contenance de 80L



### Caractéristiques techniques

Alimentation	V	400
Puissance	KW	2,9
Dépression	mBar	320
Débit d'air	L/min	5 800
Surface filtrante	m <sup>2</sup>	0,43
Dim. (L x h x l)	mm	940 x 1010 x 610
Poids	kg	88
Diamètre des roues	mm	250 - 100
Capacité de la cuve	L	80
Longueur du câble	m	10
Diamètre du manchon	mm	70
Niveau de sécurité	-	IP55



Réservoir très maniable grâce à ses poignées intégrées



Tête de filtre amovible facilitant le décolmatage manuel



Petites roues pivotantes arrières dotées de frein de stationnement