

Utilisation

Grâce à ses caractéristiques techniques, ce gant s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux lourds nécessitant une bonne résistance ainsi que pour des travaux en milieu huileux et/ou graisseux: automobile, manipulation de pièces mécaniques, manutention de matériaux de construction, exploitation forestière, tri, ramassage...

Caractéristiques techniques

Montage / matières: Type coupé cousu.

Support coton molleton. Enduction nitrile (version 3/4

enduit) Poignet tricot coton. Dos aéré. **Coloris:** support coton écru, enduction bleu.

Tailles: 8, 9, 10.

Conditionnement: - carton de 100 paires.

- sachet de 10 paires.



En savoir plus: www.singer.fr

Principaux atouts

- ✓ Support coton molleton: apporte le confort d'une matière naturelle qui facilite l'absorption de la transpiration; le dos aéré en améliore l'évacuation.
- ✓ Le poignet tricot permet un bon maintien du produit durant l'utilisation.
- ✓ Enduction protectrice: l'enduction lourde apporte une très bonne résistance pour des travaux difficiles nécessitant une protection renforcée.
- ✓ Bon rapport qualité/prix.

Manutention Iourde en milieu humide

Conformité

Ce gant a été testé suivant la norme européenne **EN388: 1994** contre les risques mécaniques (risques intermédiaires) Il est conforme à la **Directive Européenne 89/686/CEE** relative aux Equipements de Protection Individuelle. Homologation : attestation d'Examen CE de type **n°0075/485/162/07/99/0058-EXT N°09/07/02** délivrée par le **CTC**, organisme notifié **n°0075**.



EN388: 1994. Données mécaniques. Information sur les niveaux	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	NBR1326 Niveaux obtenus	E
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	4	
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	2]
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	1	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	1	

EN388: 1994		
1		
4.2.1.1		

Votre partenaire Prosur®

