

TREUILS ÉLECTRIQUES MOTORBOX® DE 150 À 500 KG

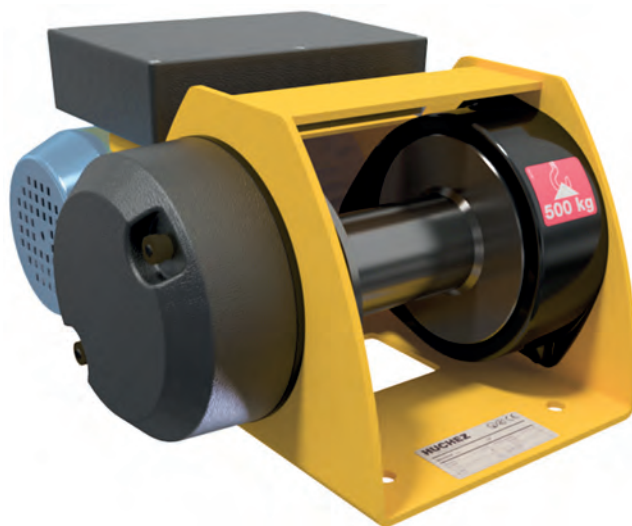


CE - (Directive 2006/42/CE) : Sur les treuils électriques, sont obligatoires : arrêt d'urgence et, en levage, fin de course ainsi que, à partir de 1000 kg, limiteur de charge.

- Treuil électrique conçu pour les applications de levage et de traction simples, idéal pour remplacer un treuil manuel.
- Utilisation occasionnelle.
- Maintenance (lustres...).
- Manœuvre de portes ou de trappes...

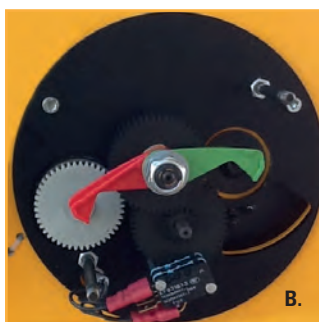
Qualités techniques

- Existe en 2 versions :
 - commande directe, réservée aux utilisations à l'abri des intempéries,
 - ou commande très basse tension (24 V) assurant la protection de l'utilisateur contre les risques électriques.
- Pièces mécaniques usinées et protégées par cataphorèse.
- Tambour en acier mécanosoudé.
- Réducteur à bain de graisse, à engrenages hélicoïdaux.
- Système de réduction entièrement protégé par capot métallique ou plastique, assurant une parfaite sécurité.
- Mêmes fixations que les treuils manuels MANIBOX GR 150, 300 et 500 kg.
- Moteur frein monophasé 230 V à condensateur permanent 50 Hz type levage.
- Classe F. Protection IP 44 (modèle 150 kg) et IP 54 (modèles 300 et 500 kg).
- Boîte de commande montée-descente avec arrêt d'urgence (câble de commande de 2 m).
- Fin de course en standard.
- Puissance moteur adaptée à toute installation, même domestique.
- Bâche de protection en option : nous consulter (cf. p.59-65).



Motorbox 500 kg BT

Points forts



A. Prévention des troubles musculo-squelettiques. Le treuil manuel motorisé : la solution pour remplacer votre treuil manuel à un coût raisonnable !

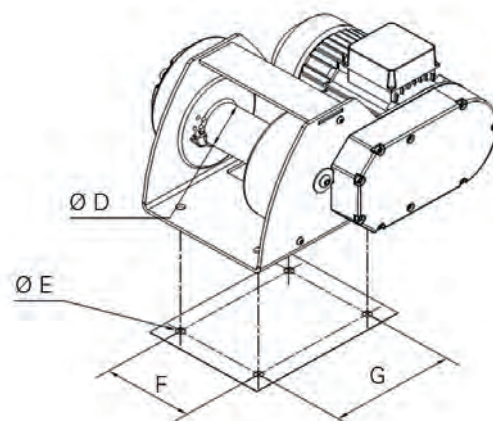
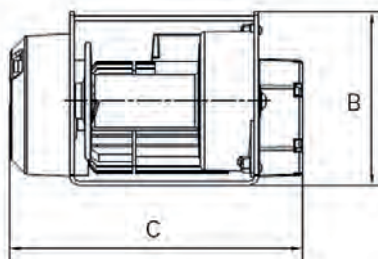
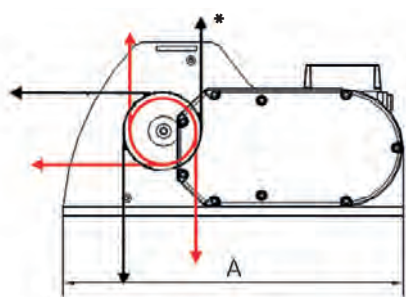
B. Fin de course très facile à régler et très fiable spécialement mis au point par HUCHEZ.

C. Fixations identiques à celles des treuils MANIBOX GR 150, 300 ou 500 pour en faciliter le remplacement.

D. MOTORBOX 150 kg. Compacité élevée.

E. MOTORBOX à sangle.

Encombres



— Motorbox 150 kg (* valable uniquement en version CD)

— Motorbox 300/500 kg

Modèles	Motorbox 150 CD	Motorbox 150 BT	Motorbox 300 CD	Motorbox 300 BT	Motorbox 500 CD	Motorbox 500 BT
A en mm	310	340	390	424	390	424
B en mm	179	210	205	216	205	216
C en mm	281	281	341	341	341	341
Ø D en mm	54	54	63,5	63,5	63,5	63,5
Ø E en mm	9	9	13	13	13	13
F en mm	114	114	144	144	144	144
G en mm	154	154	200	200	200	200

Applications



1. Manipuler une porte.



2. Tirer une plaque sur une presse.



3. Un MOTORBOX dans un site industriel.

Caractéristiques techniques

Références	Motorbox 150 CD 6	Motorbox 150 BT 6	Motorbox 300 CD 5	Motorbox 300 BT 5	Motorbox 500 CD 3	Motorbox 500 BT 3
Force 1ère couche kg	150	150	300	300	500	500
Force couche supérieure kg	150	150	300	300	500	500
Nb de couches	3	3	3	3	3	3
Câble cap. 1ère couche m*	4	4	4	4	4	4
Câble cap. couche supérieure m*	15	15	16	16	13,5	13,5
Câble Ø mm	4	4	5	5	6	6
Vitesse 1ère couche m/mn	5,5	5,5	4,6	4,6	2,6	2,6
Vitesse couche supérieure m/mn	7	7	5,9	5,9	3,6	3,6
FEM	1Dm	1Dm	1Dm	1Dm	1Dm	1Dm
Moteur kW	0,25	0,25	0,37	0,37	0,37	0,37
Alimentation	1Ph-230 V	1Ph-230V	1Ph - 230 V	1PH-230V	1Ph - 230 V	1Ph-230V
Poids (sans câble) kg	14	16	27	29	27	29

Le diamètre de câble correspond à la force à la couche supérieure avec un coefficient de 5 (environ) en levage pour du câble antigiratoire.

* Câble et crochet en supplément (voir pages 120-123).