

FICHE TECHNIQUE GANTS ISOLANTS POUR TRAVAUX SOUS TENSION



Tableau récapitulatif :

Classe	Catégories	Épaisseur en mm ⁽¹⁾	Tension d'épreuve ⁽²⁾	Tension maxi. d'utilisation ⁽²⁾	Longueurs disponibles	Références
00	AZC	0.5	2 500	500	28 cm / 36 cm	GLE28 00 / GLE36 00
0	AZC	1.0	5 000	1 000	36 cm / 41 cm	GLE36 0 / GLE41 0
1	AZC	1.5	10 000	7 500	36 cm / 41 cm	GLE36 1 / GLE41 1
2	RC	2.3	20 000	17 000	36 cm / 41 cm	GLE36 2 / GLE41 2
3	RC	2.9	30 000	26 500	36 cm / 41 cm	GLE36 3 / GLE41 3
4	RC	3.6	40 000	36 000	41 cm	GLE41 4

(1) les catégories autorisent une surépaisseur de 0.6mm

(2) les tests électriques sont effectués en courant alternatif.

TAILLES
DISPONIBLES :
8 - 9 - 10 - 11

EXIGENCES MECANIQUES :

- Résistance à la rupture > 16 Mpa
- Résistance à la perforation > 18 N/mm
- Allongement à la rupture > 600 %
- Rémanence d'allongement < 15%

EXIGENCES DE VIEILLISSEMENT :

Conditionnement des gants dans une étuve à une température de 70 ± 2 °C pendant 168 h :

- Les valeurs d'allongement à la rupture doivent être au moins égale à 80% à celles des gants non conditionnés. La rémanence ne doit pas excéder 15%.
- Les gants doivent réussir l'essai à la tension d'épreuve et à la tension de tenue

EXIGENCES THERMIQUES :

• RESISTANCE A LA BASSE TEMPERATURE :

Conditionnement des gants pendant 1 h à -25 ± 3°C. Les essais sont satisfaisants si aucune déchirure, cassure ou craquelure n'est visible après pliage au niveau du poignet et si les gants passent avec succès les essais aux tensions d'épreuve et de tenue.

• ESSAI DE NON PROPAGATION DE LA FLAMME :

Passage à la flamme pendant 10 s de l'extrémité d'un doigt. L'essai est satisfaisant si au bout de 55 s, la flamme n'a pas atteint le repère situé à 55 mm à l'autre extrémité du doigt.

PROPRIETES SPECIALES :

• CATEGORIE H (résistance à l'huile) :

Conditionnement des gants : 24 h dans l'huile (liquide 102) maintenue à une température de 70 ± 2 °C :

- ↻ Test électrique aux tensions d'épreuve et de tenue
- ↻ Résistances mécaniques : > 50% des valeurs initiales

• CATEGORIE A (résistance à l'acide) :

Conditionnement des gants : 8 h dans l'acide sulfurique (32° Be) chauffée à 23 ± 2 °C :

- ↻ Test électrique aux tensions d'épreuve et de tenue
- ↻ Résistances mécaniques : > 75% des valeurs initiales

• CATEGORIE Z (résistance à l'ozone) :

Conditionnement des gants : 3 h dans un ozonmètre à une température de 40 ± 2 °C avec une concentration d'ozone de 1 ± 0.01 mg/m³.

- ↻ Contrôle visuel
- ↻ Test électrique à la tension d'épreuve et de tenue

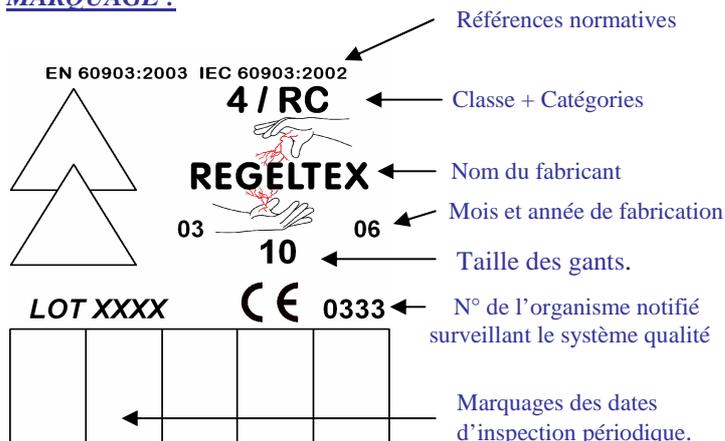
• CATEGORIE C (résistance aux très basses températures)

Conditionnement des gants : 24 h à -40 ± 3 °C. Les gants sont ensuite pliés et placés entre deux plaques en polyéthylène sur lesquelles une force de 100 N est appliquée pendant 30 s :

- ↻ Contrôle visuel
- ↻ Test électrique aux tensions d'épreuve et de tenue

• CATEGORIE R = A + Z + H

MARQUAGE :



VERIFICATION PERIODIQUE :

"Aucun gant, même ceux conservés en stock, ne doit en principe être utilisé sans avoir été vérifié depuis moins de six mois"

Extrait de l'annexe E (informative) de la norme EN-60903.

EMBALLAGE :

Chaque paire de gants est conditionnée dans un sachet opaque et est accompagnée d'une notice d'utilisation.

Sur l'emballage sont notés : la classe, la taille, la longueur des gants, la date de test, les numéros de validation et de fabrication.

L'emballage et la notice font partie intégrante de l'EPI, et doivent donc être conservés impérativement avec les gants.