

FICHE TECHNIQUE

ABSORBANT MINÉRAL 15/30

À haute teneur en sépiolite

Sac 20 kg / 30 L

Réf. :

126306

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Désignation	Absorbant minéral 15/30 à haute teneur en sépiolite Sac 20 kg / 30 L
Contenance (L)	30
Poids (kg)	20
pH	8
Humidité	Max 12 %
Densité	Comprise entre 0.600 et 0.700
Dureté (échelle Mohs)	2-2.5
Résistance mécanique (indice Shell)	3,5 kg/cm²
Résistance à l'attrition	0.85 (± 0,15 %)



CONDITIONNEMENT CARTON

Conditionnement	Sac plastique de 20 kg
-----------------	------------------------

CONDITIONNEMENT PALETTE

Nb colis / palette	50 sacs
Type de palette	Palette perdue 100 x 120

PROPRIÉTÉS

L'absorbant SEPIOLITE est un produit inerte et exempt de matières nocives connues. Il sert à l'absorption de liquides (huiles, combustibles, produits chimiques, eau, etc.) dans les usines, aéroports, ateliers, bateaux, etc. Les risques d'incendie et d'explosion que représentent les liquides combustibles s'en trouvent réduits ainsi que les risques de chute et de glissance due à la présence de liquides gras sur les sols. Comme tout produit absorbant, l'absorbant SEPIOLITE doit être ramassé ou balayé après usage. Non abrasif, non toxique, non nocif, déodorant.

FICHE TECHNIQUE

ABSORBANT MINÉRAL 15/30

À haute teneur en sépiolite

Sac 20 kg / 30 L

Réf. :

126306

ANALYSE CHIMIQUE

Si O ²	60,7 %
Al ² O ³	3,1 %
Fe ² O ³	1 %
Mg O	21,8 %
Ca O	1,6 %
Na ² O + K ² O	1,3 %
C. Loss	10,5 %

TAILLES ET DIMENSIONS

SEPIOLITE 15/30

Répartiton	%
>à 1,18 mm	< 5
De 1,00 à 1,18 mm	15 ± 5
De 0,85 à 1,00 mm	25 ± 5
De 0,60 à 0,85 mm	44 ± 6
De 0,25 à 0,60 mm	12 ± 6
< à 0,25 mm	< 1
Absorption d'eau*(± 20%)	130 %
Absorption d'huile*(± 5%)	62 %

LÉGISLATION

De part sa composition, la sépiolite est totalement inadaptée pour une utilisation sur route en France.