

**T** symbole du fil fourré

**TYPE DE FIL**

**TRACTION**

Soudage multipasses			
	Élasticité mini (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la traction (N/mm <sup>2</sup> )	Allongement mini (%)
<b>35</b>	355	440 < 570	22
<b>38</b>	380	470 < 600	20
<b>42</b>	420	500 < 640	20
<b>46</b>	460	530 < 680	20
<b>50</b>	500	560 < 720	18
Soudage monopasse			
	Élasticité mini du matériau de base (N/mm <sup>2</sup> )	Résistance à la traction mini du joint soudé (N/mm <sup>2</sup> )	
<b>3T</b>	355	470	
<b>4T</b>	420	520	
<b>5T</b>	500	600	

**TENEUR EN HYDROGÈNE**

Teneur en hydrogène ml / 100g de métal déposé maximum	
<b>H5</b>	5
<b>H10</b>	10
<b>H15</b>	15

**POSITION DE SOUDAGE**

Essais réalisés conformément au PREN 1597-3

<b>1</b>	Toutes positions
<b>2</b>	Toutes positions, sauf verticale descendante
<b>3</b>	Soudage bout à bout à plat, en gouttière, en angle à plat.
<b>4</b>	Soudage bout à bout à plat, en gouttière.
<b>5</b>	Verticale descendante et positions conformément à l'indice "température"

**TEMPÉRATURE**

<b>Z</b>	Aucune exigence	Correspond à une énergie de rupture en flexion par choc. Moyenne mini de 47 J (C°)
<b>A</b>	+ 20	
<b>0</b>	0	
<b>2</b>	-20	
<b>3</b>	-30	
<b>4</b>	-40	
<b>5</b>	-50	
<b>6</b>	-60	

**GAZ DE PROTECTION**

Selon description des gaz de protection dans l'EN 439

<b>M</b>	Mélange de gaz. Classifié gaz de protection EN 439
	Mélange de gaz. Classifié gaz de protection EN 439 - M2 (sans hélium)
<b>C</b>	Classifié gaz de protection EN 439 - C1 (dioxyde de carbone)
<b>N</b>	Sans gaz de protection

**COMPOSITION CHIMIQUE (1, 2, 3)**

rien	2,0	—	—	1) Sans spécification : Mo<0,2% - Ni<0,5% - Cr<0,2% - V<0,08% - Nb<0,05% - Cu<0,3% Uniquement pour les fils fourrés sans gaz de protection Al<2,0%. 2) Les valeurs uniques sont des valeurs maximales. 3) Résultats arrondis (même nombre de chiffres significatifs que pour la valeur spécifiée. Annexe B, règle A, ISO 31-0 : 1992)
<b>Mo</b>	2,0	—	0,3>0,6	
<b>MnMo</b>	1,4>2,0	—	0,3>0,6	
<b>1Ni</b>	1,4	0,6>1,2	—	
<b>1,5Ni</b>	1,6	1,2>1,8	—	
<b>2Ni</b>	1,4	1,8>2,6	—	
<b>3Ni</b>	1,4	2,6>3,8	—	
<b>Mn1Ni</b>	1,4>2,0	0,6>1,2	—	
<b>1NiMo</b>	1,4	0,6>1,2	0,3>0,6	

**PROCÉDÉ**

<b>R</b>	Base rutile laitier à solidification lente	Monopasse	Gaz de protection
<b>P</b>	Base rutile laitier à solidification rapide	Multipasses	Gaz de protection
<b>B</b>	Basique	Monopasse	Gaz de protection
<b>M</b>	Poudre métallique	Multipasses	Gaz de protection
<b>V</b>	Rutile ou Basique / fluorure	Monopasse	—
<b>W</b>	Basique / fluorure laitier à solidification lente	Multipasses	—
<b>Y</b>	Basique / fluorure laitier à solidification rapide	Multipasses	—
<b>Z</b>	Autres types	-	-